



ЗАВОД  **КРИСТАЛЛ**

Горелка сварочная ГДН-201

ПАСПОРТ

ЯШНИ 681.864.001 ПС

Николаев

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Горелка сварочная ГДН-201 (черт. ЯШНИ 681.864.001) предназначена

для использования при ручной аргонно-дуговой сварке неплавящимся электродом диаметром 2; 2,5; 3 мм. в среде защитных газов.

Горелка предназначена для комплектации сварочных постов ПРС-201, ПРС-202, ПРС-202М, ПРС-251, ПРС-630, ПРС-3М и др. сварочных аппаратов.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

№ п/п	Наименование параметра	Норма
1	Номинальный сварочный ток, А.	160
2	Максимальный сварочный ток, А.	200
3	Диаметр вольфрамового электрода, мм.	2; 2,5; 3
4	Тип охлаждения	Водяное
5	Расход охлаждающей воды при давлении 250 кПа (2,5 кг/см ²), л/мин.	0,6-2,0
6	Расход защитного газа, при давлении 100 кПа (1 кг/см ²), л/мин., не менее	5-20
7	Масса без проводов и шлангов, кг.	0,21
8	Длина соединительных проводов и шлангов, м.	4
	Габаритные размеры, мм.:	
	длина	195
	ширина	25
	высота	85

3. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

К работе с горелкой допускаются лица не моложе 18 лет, допущенные к сварочным работам и прошедшие инструктаж на рабочем месте.

При пользовании горелкой необходимо соблюдать следующие меры безопасности:

До начала работы внешним осмотром убедиться в исправности всех узлов горелки.

Запрещается вести работы:

- при отсутствии подачи охлаждающей воды;
- при отсутствии подачи защитного газа.

Для защиты от теплового и светового воздействия необходимо применять:

- спец. одежду;
- рукавицы;
- маску.

Запрещается производить сварочные работы при неисправной горелке.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Обозначение	Наименование	Кол.
ЯШНИ 681.864.001	Горелка сварочная ГДН-201	2
ЯШНИ 681.864.001 ПС	Паспорт	1
Комплект запасных и сменных частей поставляющихся по отдельному заказу		
Град-200/1	Сопло Град-200/1	1
Град-200/2	Сопло Град-200/2	1
740.75.62.007-02	Цанга 2	1
740.75.62.007-01	Цанга 2,5	1
740.75.62.007	Цанга 3	1
740.5773.012	Колпачок	1

5. УСТРОЙСТВО ГОРЕЛКИ

Горелка сварочная ГДН-201 состоит из корпуса, рукоятки с вмонтированной кнопкой управления процессом сварки, проводов и шлангов.

Корпус и рукоятка соединены шарнирно, что позволяет изменять угол между ними для создания удобства в работе при сварке в труднодоступных местах.

Корпус горелки, сопло и две ветви токоподвода охлаждаются проточной водой.

Для коммутации сварочной горелки с источниками сторонних производителей с присоединительными разъемами типа: байонет или др., горелка комплектуется дополнительным коммутационным блоком Рис 1.



Рис.1 Блок коммутационный

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие изготовитель гарантирует безотказную работу горелки ГДН-201 в течение 12 месяцев со дня отгрузки её с завода-изготовителя.

В случае обнаружения дефектов и отказов в работе горелки ГДН-201, имеющих место не по вине потребителя, при соблюдении им правил хранения и эксплуатации, завод-изготовитель в течении гарантийного срока производит ремонт или заменяет дефектные детали.

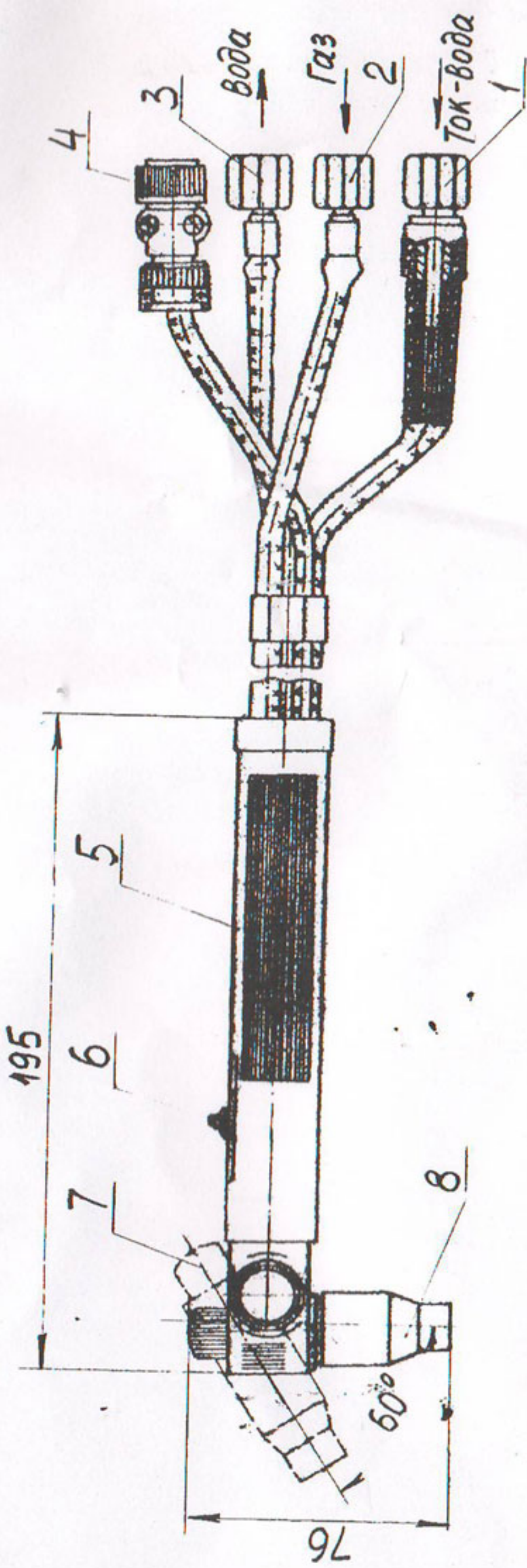


Рис.2. Горелка сварочная Г ДН -201

- 1- Гайка М14 (подача тока и воды)
- 2- Гайка М14 (подача газа)
- 3- Гайка М14 (слив воды)
- 4- Разъем ШР16П2НГ5 (управление)
- 5- Ручка горелки
- 6- Кнопка (управления)
- 7- Колпачок
- 8- Сопло

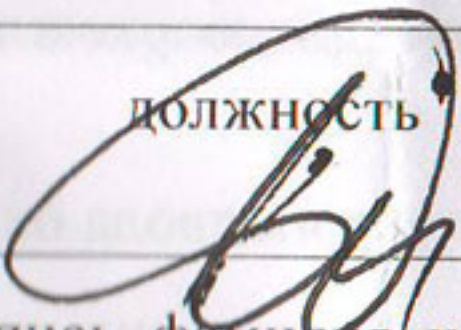
7. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Горелка ГДН-201 чертёж ЯШНИ 681.864.001 упакована на «Завод Кристалл» в соответствии с техническими требованиями чертёж ЯШНИ 681.864.001.

Дата упаковки « » 01 2016 г.

Упаковку произвёл _____ МП

должность

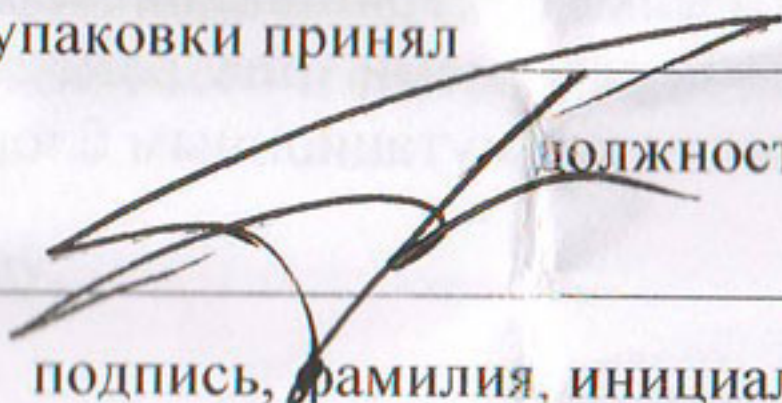


подпись, фамилия, инициалы.



Горелки после упаковки принял _____

должность



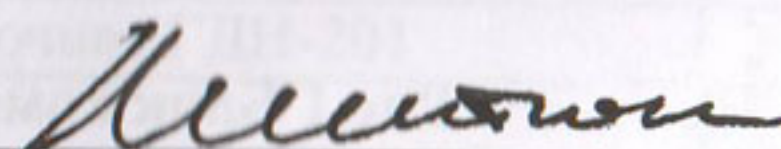
подпись, фамилия, инициалы.

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Горелка ГДН-201 изготовлена и принята на «Завод Кристалл» в соответствии с требованиями конструкторской документации проект ЯШНИ 681.864.001 и признана годной к эксплуатации.

Наладку произвёл _____

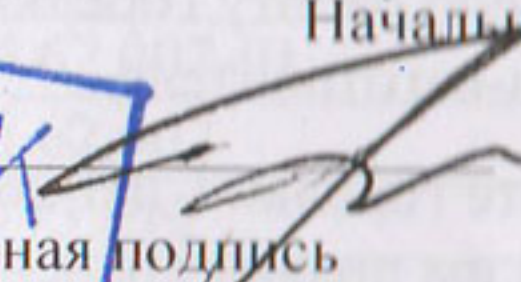
личная подпись



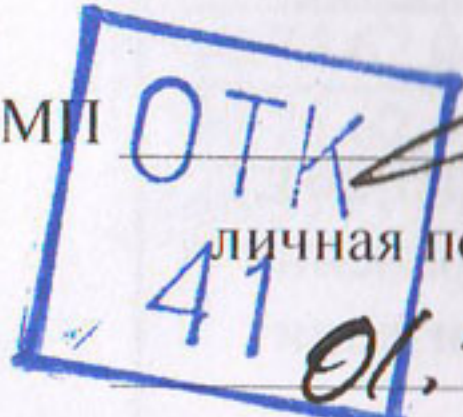
расшифровка подписи

01. 2016
год, месяц, число

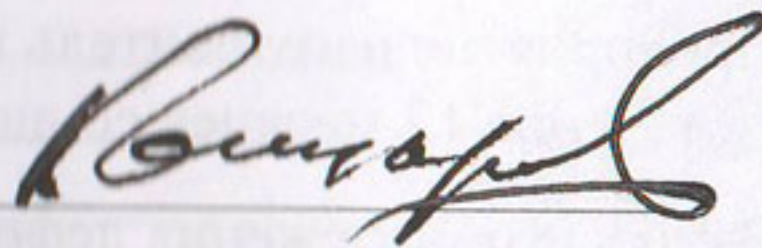
Начальник ОТК



личная подпись



01. 2016
год, месяц, число



расшифровка подписи