

ОКП 42 2953

УСТРОЙСТВО ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИИ

BC5122

Инструкция по эксплуатации

ЗПД.670.205ИЭ

ВВЕДЕНИЕ

Настоящая инструкция по эксплуатации (в дальнейшем - ИЭ) содержит сведения, необходимые для правильной эксплуатации, установки, подготовки к работе и обеспечения порядка работы, технического обслуживания, проверки технического состояния, определения и устранения возможных неисправностей, соблюдения правил хранения, транспортирования и упаковки устройства цифровой индикации ВС5122 (в дальнейшем - УЦИ).

УЦИ представляет собой интегрированную микропроцессорную систему, обеспечивающую измерение числа оборотов испытываемого шлифовального круга с помощью первичных измерительных преобразователей, управления процессом испытания шлифовального круга и используется в качестве специализированного вспомогательного комплектующего изделия в системах автоматического или полуавтоматического контроля (индикации) числа оборотов, регулирования и управления.

При эксплуатации УЦИ необходимо пользоваться ИЭ и паспортом 3.670.205ПС.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. УЦИ сохраняют свои параметры в процессе воздействия на них климатических факторов при эксплуатации:

для УЦИ климатического исполнения УХЛ4 - в условиях умеренного климата в закрытых отапливаемых или охлаждаемых и вентилируемых производственных помещениях при температуре окружающего воздуха в рабочих условиях применения - от 1 до 35 С, и в предельных рабочих условиях применения - от 1 до 40 С, при верхнем значении относительной влажности воздуха 80% при температуре 25 С и относительном давлении от 84,0 до 106,7 кРа (от 630 до 800 mm Hg);

для УЦИ климатического исполнения ТС4.1 - в условиях сухого тропического климата в помещениях с кондиционированным или частично кондиционированным воздухом при температуре окружающего воздуха в рабочих условиях применения - от 10 до 25 С, а в предельных рабочих условиях применения - от 1 до 40 С, при верхнем значении относительной влажности воздуха 80% при температуре 25 С и относительном давлении от 84,0 до 106,7 кРа (от 630 до 800 mm Hg).

1.2. УЦИ выдерживают вибрацию в диапазоне частот от 0,5 до 60 Hz с ускорением до 1,0 g.

1.3. После пребывания УЦИ в условиях повышенной влажности или низких температур необходимо перед распаковкой выдержать УЦИ в транспортной таре в течение не менее 24 h в условиях, указанных в п.1.1.

1.4. Перед распаковкой УЦИ необходимо проверить целостность и маркировку тары. В случае повреждения тары при транспортировании получатель составляет акт и предъявляет претензии транспортной организации.

1.5. Распаковку и расконсервацию УЦИ проводить с минимальными повреждениями транспортной тары с учетом возможного дальнейшего хранения или транспортирования УЦИ в составе станка.

В случае повторного использования поврежденные средства упаковки и консервации должны быть восстановлены.

2. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Место эксплуатации УЦИ должно иметь надежное заземление в соответствии с ГОСТ 26642.

Требования к защитному заземлению УЦИ - по ГОСТ 12.1.038-82. Контакт 3 соединителя "X1" УЦИ, соединить с шиной заземления проводником с сопротивлением не более 0,1 Ом.

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ подключение УЦИ к сети без предварительного заземления. Заземление УЦИ должно выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.007.0.

2.2. При ремонте УЦИ необходимо соблюдать следующие меры предосторожности: все манипуляции с узлами (проверку электрических цепей, пайку, замену элементов) проводить при выключенном напряжении электропитающей сети; при включении УЦИ остерегайтесь прикосновения к цепям сетевого электропитания.

2.3. При работе с УЦИ и их ремонте обслуживающий персонал должен соблюдать требования по технической эксплуатации и технике безопасности при эксплуатации электроизмерительных приборов, установленные правилами Госэнергонадзора , ГОСТ 12.4.019 и ГОСТ 12.2.009.

2.4. При ремонте УЦИ необходимо соблюдать требования по защите полупроводниковых элементов от статического электричества согласно ОСТ 11 074.062 "Микросхемы интегральные и приборы полупроводниковые. Требования и методы защиты от статического электричества в условиях производства и применения".

2.5. При проверке электрических цепей, содержащих интегральные схемы (ИС), внешние постоянные напряжения, прикладываемые между двумя любыми выводами ИС, не должны превышать 0,3 V, а ток - 0,4 mA.

3. УСТРОЙСТВО И АРХИТЕКТУРА

3.1. Конструктивно УЦИ состоит из двух блоков - пульта управления со степенью защиты IP54 по лицевой панели и IP20 - по корпусу и контроллерного блока со степенью защиты IP20 по ГОСТ 14254.

Пульт управления и блок связаны между собой с помощью интерфейсного канала.

Пульт управления обеспечивает оперативное программирование режимов и параметров, измерение и индикацию текущего значения скорости вращения, индикацию состояния технологического процесса испытания.

Контроллерный блок обеспечивает электропитание УЦИ, обработку входных дискретных сигналов с исполнительных механизмов, а также формирование выходных команд управления.

3.2. На лицевой панели пульта управления УЦИ (см.рис.3.1) расположены клавиатура, двухстрочное жидкокристаллическое индикаторное табло (в дальнейшем ЖКИ) оперативной информации состояния УЦИ, светодиодное индикаторное табло (в дальнейшем - ИТ) текущего значения отсчета, кнопка пуска цикла испытаний "ПУСК" с индикацией режима, кнопка принудительного останова цикла испытаний "СТОП", кнопка аварийного останова, индикаторная лампа аварийного режима "АВАРИЯ", индикаторная лампа включения сетевого электропитания "СЕТЬ".

Назначение клавиш клавиатуры и их сокращенные названия применяемые далее по тексту приведены в табл.3.1.

Лицевая панель пульта управления УЦИ

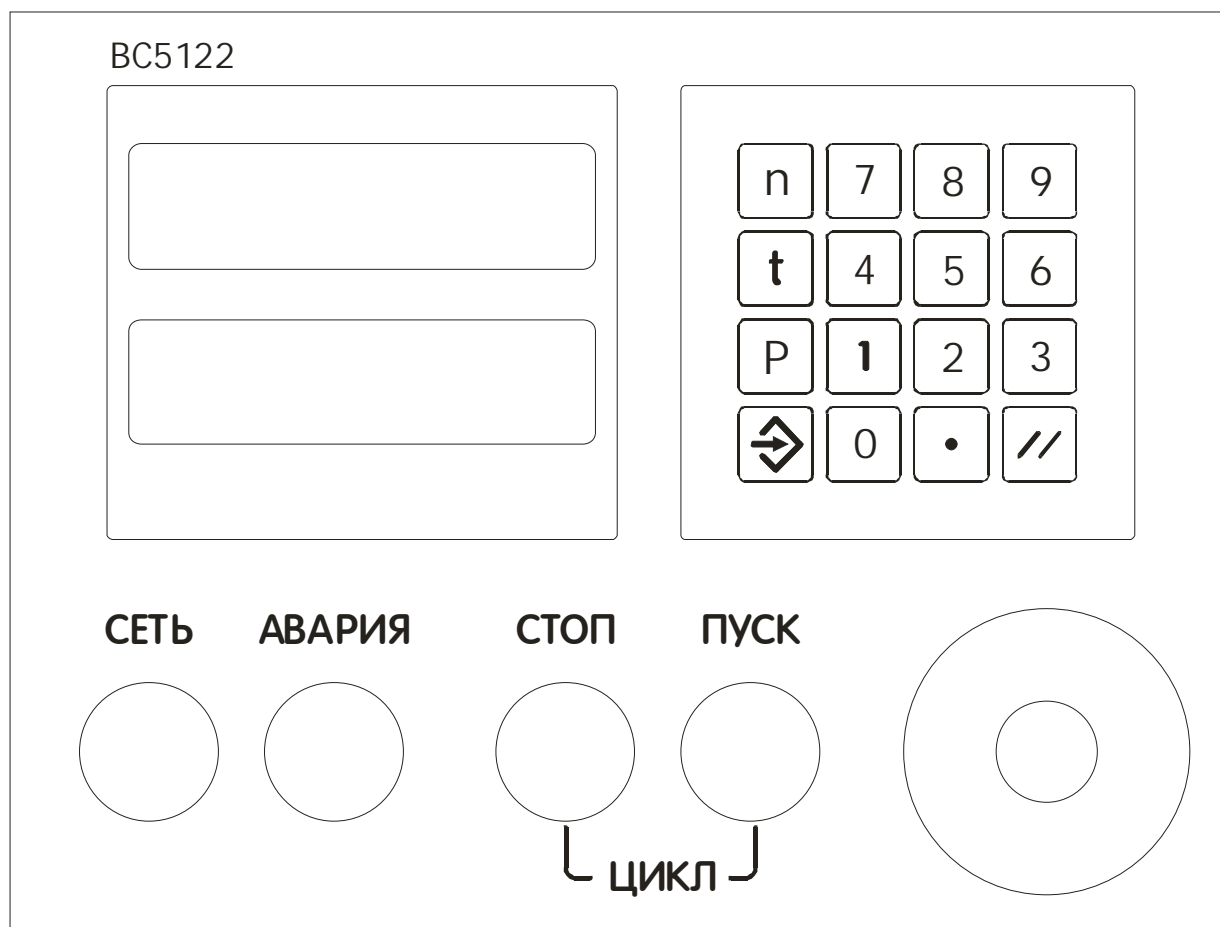


Рис.3.1.

3.3. На контроллерном блоке УЦИ расположены:
 соединитель "X1" для подключения кабеля сетевого электропитания;
 соединитель "X2" для подключения входных команд Z1..Z8;
 соединитель "X3" для подключения выходных команд Y1..Y8;
 соединитель "X4" для подключения привода (аналоговый выход –напряжение минус
 10 – плюс 10 V);
 соединитель "X5" для подключения контроллерного блока к пульту управления;
 Сетевой предохранитель расположен на плате контроллерного блока.

Таблица 3.1

Клавиша	Обозначение клавиши в тексте	Назначение клавиши
		Клавиша включения режима ввода/вывода значения номинальных оборотов при испытании
		Клавиша включения режима ввода/вывода значения заданного времени испытаний
	[P]	Клавиша включения режима ввода/вывода значений параметров
	[VVOD]	Клавиша ввода в память УЦИ числовых значений
	[0]...[9]	Клавиши ввода числовых значений
	[TCH]	Клавиши ввода десятичной запятой (переход к вводу дробного значения вводимого числа)
	[STIR]	Клавиша стирания неправильно введенной цифры

3.4. Габаритный чертеж и установочные размеры контроллерного блока приведены на рис.3.2, а пульта управления - на рис.3.3. Чертеж разметки для крепления пульта управления приведен на рис.3.4

3.4. Аппаратно-функциональная архитектура УЦИ представлена на рис.3.5.

Габаритный чертеж и установочные размеры контроллерного блока

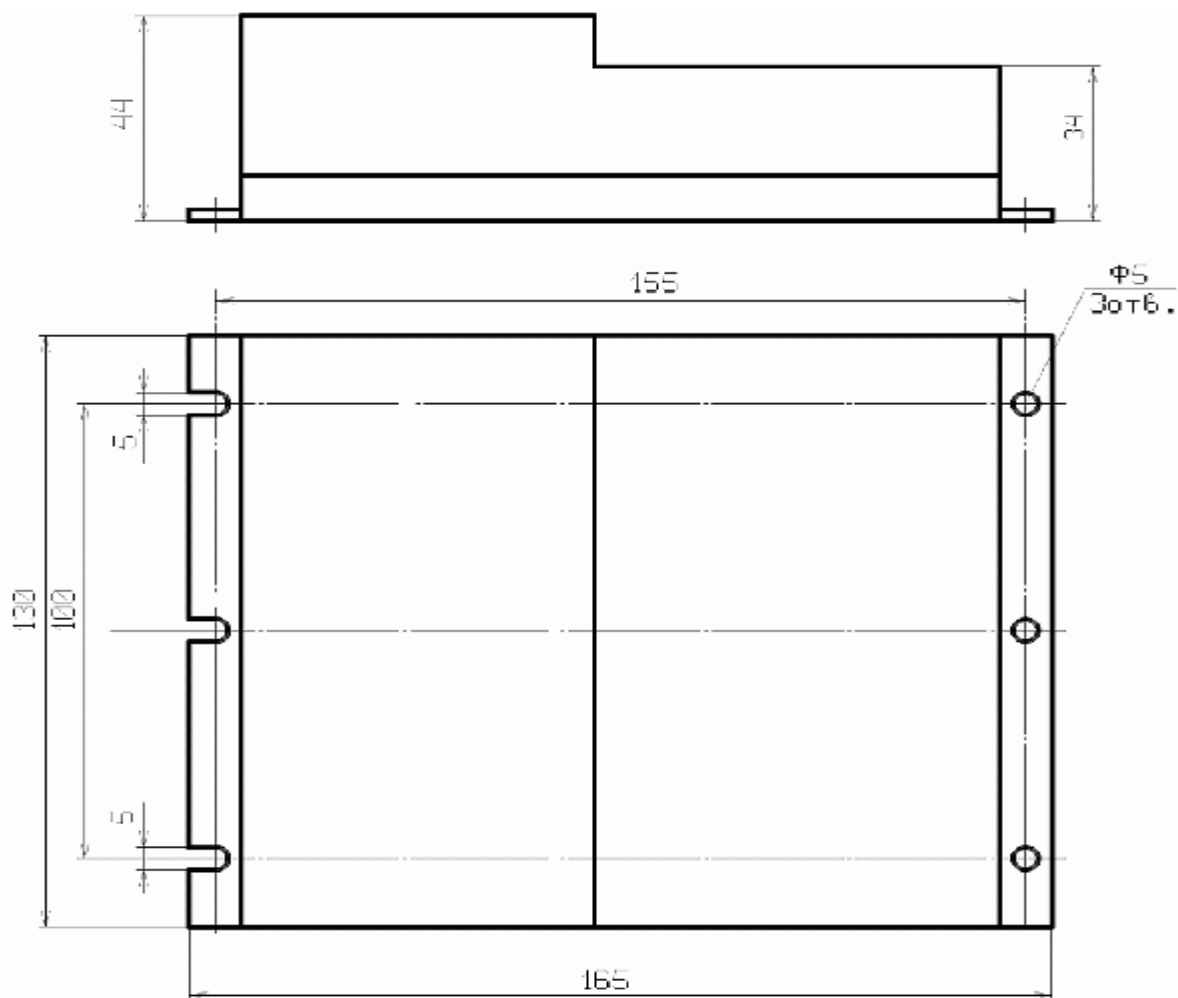


Рис.3.2

Габаритный чертеж и установочные размеры пульта управления

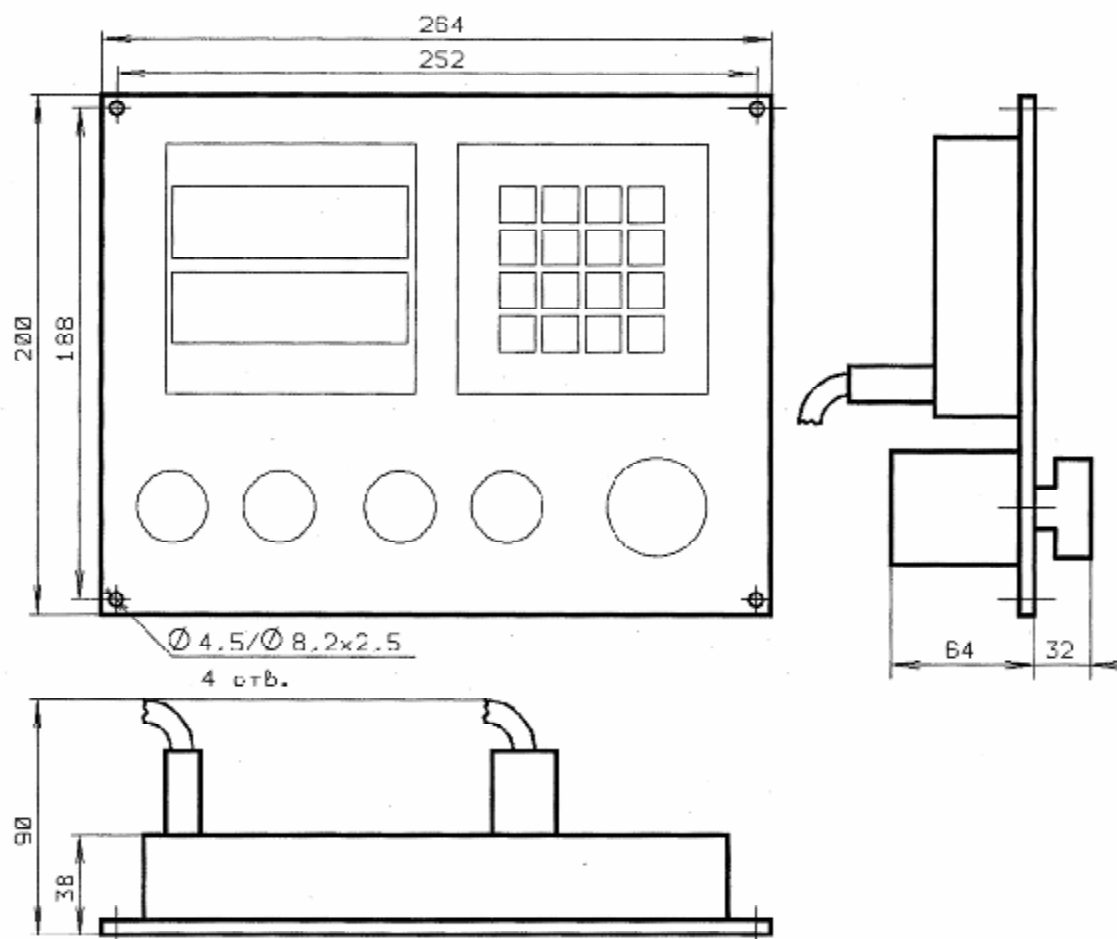


Рис.3.3

Разметка для крепления пульта управления

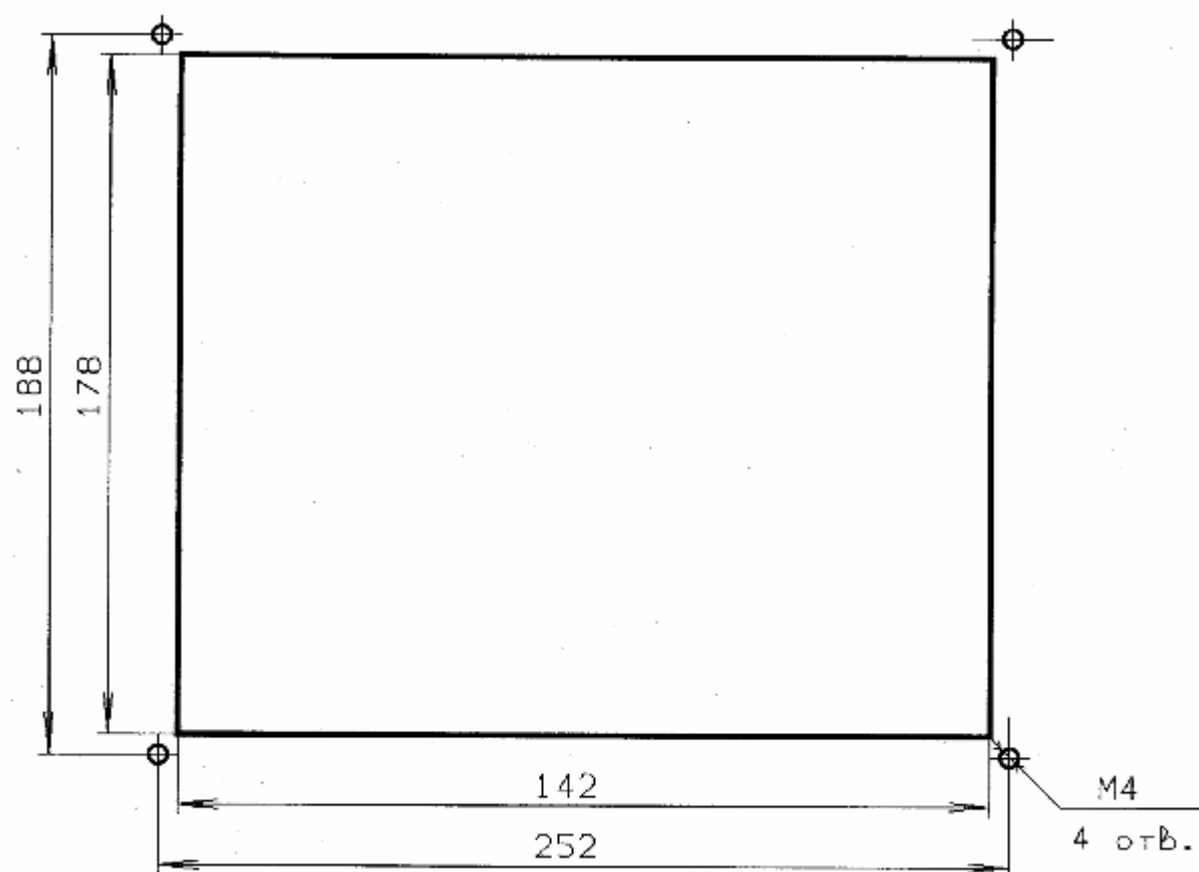


Рис.3.4

Аппаратно-функциональная архитектура УЦИ

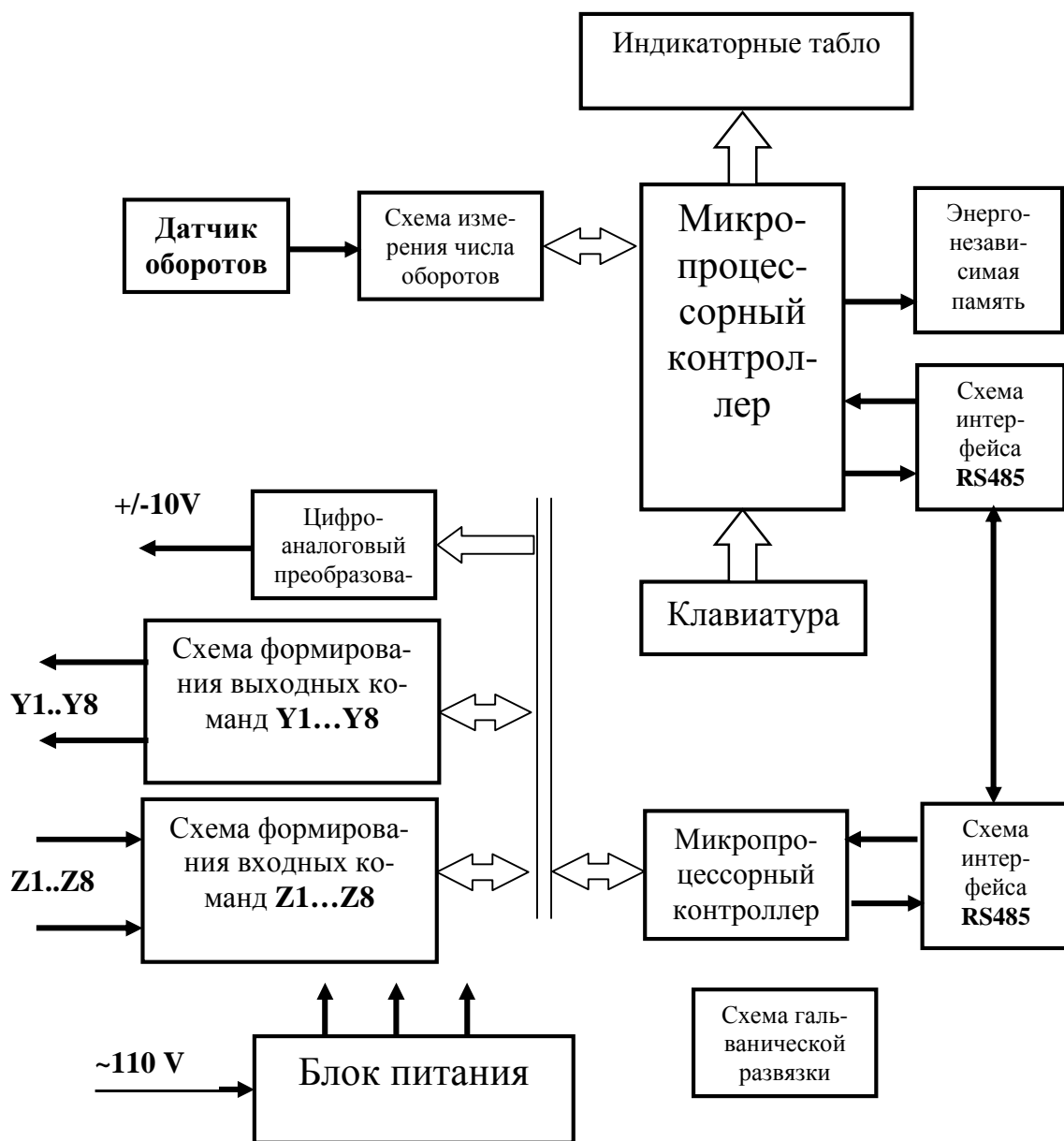


Рис.3.5

4. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

4.1. При установке УЦИ в закрытый объем, например, в шкаф станочной электроавтоматики, температура окружающего воздуха в непосредственной близости от корпуса УЦИ не должна превышать 40 С. В случае превышения указанной температуры должен быть предусмотрен принудительный обдув УЦИ.

4.2. Размещение и монтаж элементов ИП, сопрягаемых с УЦИ, на объектах эксплуатации проводить с соблюдением требований соответствующих инструкций и рекомендаций, разработанных изготовителем этих ИП.

4.3. Подключить датчик оборотов к соединителю "Х6" пульта управления УЦИ (вилка РС-4).

Обозначения и наименования сигналов на контактах указанного соединителя приведена в табл.4.1.

Таблица 4.1

Контакт соединителя "Х6" пульта управления	Обозначение сигнала (цепи)	Наименование сигнала (цепи)
1	5V	Напряжение электропитания датчика оборотов +5 V
2	GND	Общая шина электропитания датчика оборотов
3	FI	Измерительный сигнал
4	Корпус	Корпус УЦИ, внешний экран

4.5. Подключить к соединителю "Х2" контроллерного блока УЦИ (вилка MSTB 2.5/10-STF) кабель входных команд. Обозначения и наименования сигналов на контактах указанного соединителя приведены в табл.4.2. Признаком наличия входных команд Z1-Z8 является подача напряжения от 20 до 28 V внешнего источника электропитания электроавтоматики станка на соответствующий вход. При этом общая шина ("минус") внешнего источника электропитания должна быть подключена к контактам 1 и 10 соединителей "Х2" УЦИ.

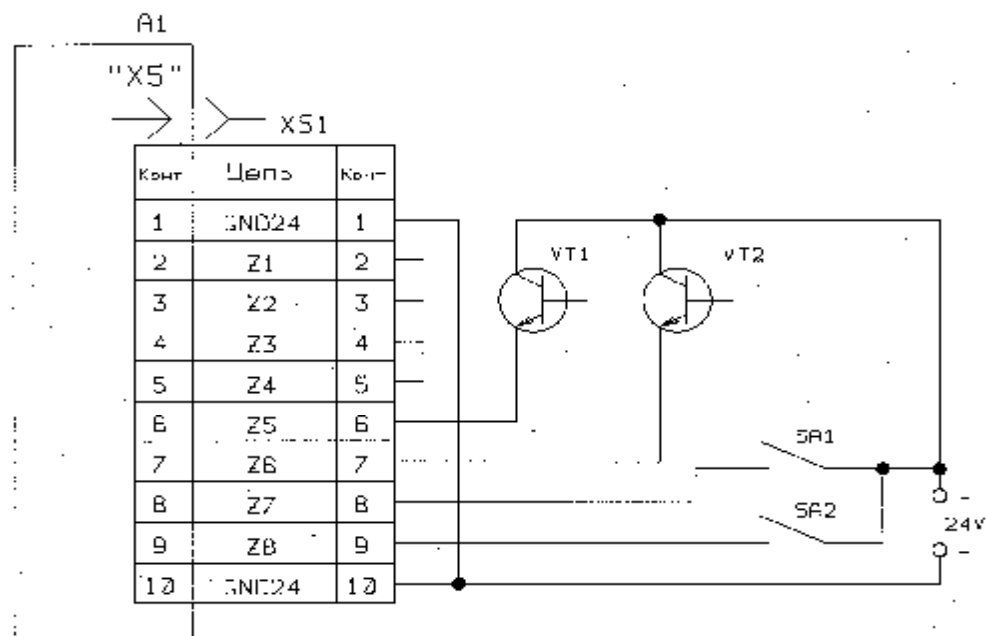
Ток, протекающий через замкнутые контакты внешнего переключателя, не превышает 10 mA при напряжении внешнего источника электропитания 28 V.

Пример схемы подключения внешних входных команд к УЦИ, приведен на рис.4.3.

Таблица 4.2

Контакт соединителя "X2"	Обозначение сигнала (цепи)	Наименование сигнала (цепи)
1	GND24	Вход общей шины внешнего источника электропитания -24 V электроавтоматики станка
2	Z1	Вход внешней команды Z1 – (Выбор рабочей 1-й (размыкание) или 2-й (замыкание) камеры)
3	Z2	Вход внешней команды Z2 – замыкание (Контроль закрытого положения камеры 1)
4	Z3	Вход внешней команды Z3 – замыкание (Контроль закрытого положения камеры 2)
5	Z4	Вход внешней команды Z4 – замыкание (Преобразователь частоты исправен)
6	Z5	Вход внешней команды Z5 – замыкание (Готовность панели маслянного тумана, или контроль давления масла)
7	Z6	Вход внешней команды Z6 – замыкание (Контроль давления воздуха)
8	Z7	Вход внешней команды Z7 – замыкание (Подтверждение включения пускателя двигателя камеры 1)
9	Z8	Вход внешней команды Z8 – замыкание (Подтверждение включения пускателя двигателя камеры 2)
10	GND24	Вход общей шины внешнего источника электропитания -24 V электроавтоматики станка

Пример схемы подключения внешних входных команд к УЦИ



PI – устройство цифровой индикации

SA1, SA2 – внешние "сухие контакты" входных команд

VT1, VT2 – внешние транзисторные ключи входных команд

X51 – соединитель из комплекта ЭИП

рис.4.3.

4.6. Подключить к соединителю "X3" контроллерного блока УЦИ (вилка MSTB 2.5/10-STF) кабель выходных команд. Обозначения и наименования сигналов на контактах соединителя "X3" приведены в табл.4.5. Признаком наличия выходных команд Y1...Y8 является замкнутое состояние контактов электромагнитного реле.

Коммутируемое реле УЦИ значение постоянного тока - до 1000 mA при напряжении внешнего источника электропитания от 20 до 30 V или значение переменного тока - до 1000 mA при напряжении внешнего источника электропитания до 250 V. При этом коммутируемая мощность не должна превышать 125 VАС.

Таблица 4.5

Контакт соединителя "X3"	Обозначение сигнала (цепи)	Наименование сигнала (цепи)
10	24V	Вход внешнего источника электропитания +24 V электроавтоматики станка для команд Y1-Y4 (Общий вывод)
9	Y1	Выход команды Y1– Открытие дверей 1-й камеры
8	Y2	Выход команды Y2– Открытие дверей 2-й камеры
7	Y3	Выход команды Y3– Выбор 1-й камеры
6	Y4	Выход команды Y4– Выбор 2-й камеры
5	Y5	Выход команды Y5– Готовность
4	Y6	Выход команды Y6– Выбор датчика оборотов 1-й камеры (выключено), или 2-й камеры (включено)
3	Y7	Выход команды Y7– Разрешение вращения шпинделя
2	Y8	Выход команды Y8– Выбор панели масляного тумана 1-й камеры (выключено), или 2-й камеры (включено)
1	24V	Вход внешнего источника электропитания +24 V электроавтоматики станка для команд Y5-Y8 (Общий вывод)

Кабели для подсоединения УЦИ к исполнительным механизмам станка изготавливаются потребителем. Необходимые для изготовления кабелей соединители входят в комплект поставки УЦИ.

4.7. Подключить к соединителю "X1" контроллерного блока УЦИ (вилка MSTB 2.5/3-STF) кабель сетевого электропитания. Обозначения и наименования сигналов на контактах соединителя "X1" приведены в табл.4.7. Контакт 3 соединителя "X1", соединить с общей шиной заземления в месте подключения УЦИ к электропитающей сети.

Таблица 4.7

Контакт соединителя "X6" контроллерного блока	Обозначение сигнала (цепи)	Наименование сигнала (цепи)
1	~ 110 V	Напряжение сетевого электропитания
2	~ 110 V	
3	КОРПУС	Корпус УЦИ

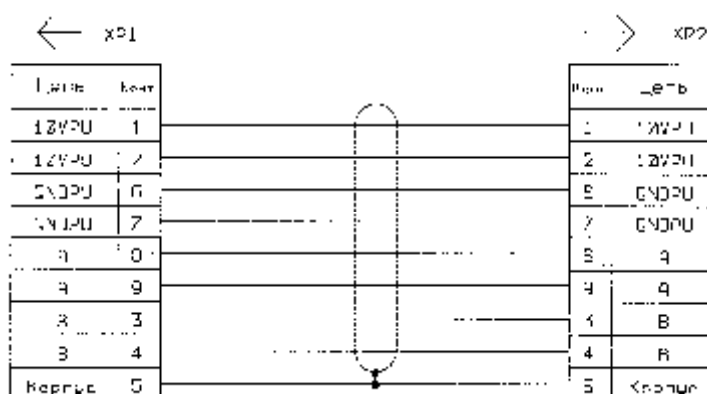
4.8. Соединить при помощи кабеля из комплекта ЗИП пульт управления с контроллерным блоком. Кабель подключать к соединителю "X1" пульта управления и соединителю "X5" контроллерного блока. Обозначения и наименования сигналов на контактах указанных соединителей (вилка DB-9M) приведены в табл.4.8.

Схема кабеля связи между пультом управления и контроллерным блоком приведена на рис.4.5.

Таблица 4.8

Контакты соединителей "X1" пульта управления и "X5" контроллерного блока	Обозначение сигнала (цепи)	Наименование сигнала (цепи)
1	10VPU	Напряжение питания пульта управления
2		
6	GNДPU	Общая шина питания пульта управления
7		
8	А	Информационный сигнал А Интерфейса RS485
9		
3	В	Информационный сигнал В Интерфейса RS485
4		
5	КОРПУС	Корпус УЦИ

Схема кабеля связи между пультом управления и контроллерным блоком



XP1, XP2 - вилка D-Sub 29 37 209 5424 /-HRTING/ 103 9M

Вид на Вилку DB-9M со стороны контактов

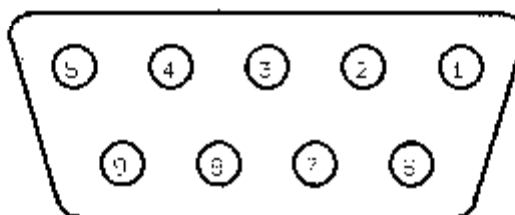


Рис.4.5.

4.9. Подключить к соединителю "X4" УЦИ (вилка MSTB 2.5/3-ST) кабель от привода. Обозначения и наименования сигналов на контактах соединителя "X4" приведены в табл.4.9.

Таблица 4.9

Контакт соединителя "X4" контроллерного блока	Обозначение сигнала (цепи)	Наименование сигнала (цепи)
1	VOUT	Аналоговый выход +/-10V
2	АСОМ	Аналоговая земля
3	КОРПУС	Корпус УЦИ

4.10. Подключить к соединителю "X3" пульта управления УЦИ (вилка MSTB 2.5/3-STF) кабель от внешнего источника электропитания +24 V электроавтоматики станка. Обозначения и наименования сигналов на контактах соединителя "X3" пульта управления приведены в табл.4.10.

Таблица 4.10

Контакт соединителя "X3 " пульта управления	Обозначение сигнала (цепи)	Наименование сигнала (цепи)
1	24V	Вход внешнего источника электропитания +24 V электроавтоматики станка
2	GND24	Вход общей шины внешнего источника электропитания -24 V электроавтоматики станка
3	КОРПУС	Корпус УЦИ

4.11. Подключить к контактам сигнальной лампы "СЕТЬ" пульта управления УЦИ кабель от внешнего источника электропитания +24 V электроавтоматики станка.

4.12. Подключить к нормально замкнутым контактам клавиши аварийного останова (грибок) пульта управления УЦИ кабель от схемы электроавтоматики станка.

4.13. Электрические связи от УЦИ к датчику оборотов и станку выполнять отдельно от прочих силовых и сигнальных связей станка и прокладывать в металлических трубах, металлорукавах или плетенке типа ПЛМ.

4.14. Коммутирующие элементы станка, обмотки и контакты реле, переключателей и т.п., связанные с входными и выходными цепями УЦИ, должны быть зашунтированы помехоподавляющими цепями.

Обмотки двигателей и других электромагнитных аппаратов, включаемых и отключаемых при работе УЦИ, должны быть также зашунтированы помехоподавляющими цепями.

Помехоподавляющие элементы должны быть подсоединены в непосредственной близости к коммутирующим элементам.

Схема подключения помехоподавляющих элементов и их номинальные значения выбираются в соответствии с ГОСТ 26642.

5. КОНТРОЛЬ И ПРОГРАММИРОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ

5.1. Обозначения, наименования и значения параметров приведены в табл.5.1.

Параметры, обозначенные как неиспользуемые, зарезервированы для дальнейшей модификации УЦИ. Допускается контроль и программирование их, что не влияет на работу УЦИ.

5.2. Контроль и программирование параметров проводится в режиме ввода-вывода параметров после ввода двузначного номера параметра.

Контроль и программирование параметров устанавливается из режима ожидания нажатием клавиши . При этом на ЖКИ индицируется сообщение:

П	р	о	с	м	о	т	р		Р	а	г				
В	в	е	д	и	т	е		N	г		п	а	р	а	м

В верхней строке ЖКИ после сообщения **Просмотр Par** периодически включается курсор, свидетельствующий о том, что необходимо ввести двузначный номер параметра. После ввода двузначного номера параметра NN на верхней строке ЖКИ индицируется сообщение: "**Просмотр Par NN**", а на нижней строке ЖКИ ранее установленное значение контролируемого параметра, хранимое в энергонезависимой памяти УЦИ, в соответствии с табл.5.1.

При вводе номера параметра, стирание последней введенной цифры номера параметра не проводится. При неправильно введенном номере параметра повторный ввод требуемого номера параметра осуществляется после нажатия клавиши , то есть после повторного включения режима ввода-вывода параметров.

Если в изменении значения выбранного параметра нет необходимости, то можно перейти к контролю следующего номера параметра нажатием клавиши .

Для ввода нового значения параметра необходимо набрать это значение нажатием соответствующих цифровых клавиш, после чего нажатием клавиши ввести его в энергонезависимую память. При этом УЦИ автоматически переходит к индикации значения следующего номера параметра (NN+1), хранимого в энергонезависимой памяти УЦИ.

После ввода первой цифры значения параметра на верхней строке ИТ индицируется сообщение "**Програм.ParNN**", с периодически включаемым символом "⌂" – признаком разрешения нажатия клавиши .

Нажатие каждой клавиши, расположенной на лицевой панели УЦИ, сопровождается звуковым сигналом.

При неправильных действиях оператора на верхнюю строку ЖКИ выводится на время (1,0 +/-0,2) с сообщение об ошибке:

О	ш	и	б	к	а		н	а	ж	а	т	и	я	!	
---	---	---	---	---	---	--	---	---	---	---	---	---	---	---	--


с дальнейшим автоматическим снятием этого сообщения и выдачей звукового сигнала.


При вводе значения параметра, первоначально вводится целая часть справа налево со сдвигом влево. Для перехода к вводу дробной части необходимо нажать клавишу .





Если дробная часть значения параметра (числа) равна нулю, то клавиши и в дробной части допускается не нажимать. При этом запятая и ноли в дробной части автоматически дополняются при вводе значения параметра (числа) в память УЦИ.

Если значение параметра (числа) содержит только дробную часть, то допускается нажимать только клавишу и соответствующие цифровые клавиши. При этом ноль в целой части автоматически вводится на ИТ УЦИ при нажатии клавиши .

Незначащие ноли в старших разрядах значения параметра (числа) при контроле не индицируются, а при вводе значения параметра (числа) не набираются.



Неправильно введенную последнюю цифру значения параметра можно стереть нажатием клавиши  .

Отменить ввод нового значения параметра, без выхода из режима контроля и программирования параметров, можно нажатием клавиши  .



Отменить ввод нового значения параметра, с выходом из режима контроля и программирования параметров в режим ожидания, можно нажатием клавиши "СТОП" или тройным нажатием клавиши  . После первого нажатия клавиши  происходит возврат к контролю ранее установленного значения выбранного номера параметра, хранимого в энергонезависимой памяти УЦИ. После второго нажатия клавиши  происходит возврат к началу ввода номера параметра. После третьего нажатия клавиши  происходит выход из режима контроля и программирования параметров в режим ожидания.

5.3. Программирование параметров с номерами 02...09, 11...20, 24...59, возможно только после установления доступа, разрешающего изменение в энергонезависимой памяти параметров с указанными выше номерами.

Параметры с номерами 00, 01, 10, 21...23, программируются без установления доступа, разрешающего изменение параметров в энергонезависимой памяти.


Доступ, разрешающий изменение параметров в энергонезависимой памяти, устанавливается при включении сетевого электропитания и удержания при этом одновременно нажатыми клавиш  и , до появления на ИТ УЦИ сообщения:

-	A	C	C	E	S	S	-
---	---	---	---	---	---	---	---

После отпущения клавиш  и , в УЦИ устанавливается режим ввода-вывода параметров. При этом на ЖКИ индицируется сообщение:

П	р	о	с	м	о	т	р		Р	а	г				
В	в	е	д	и	т	е		N	г		п	а	р	а	м

Далее необходимо ввести двузначный номер программируемого параметра и при необходимости ввести новое значение параметра в энергонезависимую память.

Если доступ, разрешающий изменение параметров в энергонезависимой памяти, не установлен, то после изменения значения параметра, и нажатии клавиши  на верхнюю строку ЖКИ выводится на время (1,0 +/-0,2) с сообщение:

Н	е	т		к	о	д	а		д	о	с	т	у	п	а
---	---	---	--	---	---	---	---	--	---	---	---	---	---	---	---

Далее сообщение автоматически снимается с выдачей звукового сигнала. При этом УЦИ автоматически переходит к индикации значения следующего номера параметра (NN+1), хранимого в энергонезависимой памяти УЦИ.

То есть, параметры без установки доступа, разрешающего изменение параметров в энергонезависимой памяти, можно контролировать но изменять нельзя.

После выхода из режима ввода-вывода параметров, доступ, разрешающий изменение параметров в энергонезависимой памяти, автоматически сбрасывается.

После перепрограммирования параметров рекомендуется провести перезапуск УЦИ.

Внимание: Параметр с номером 09, определяющий максимально допустимые обороты на данном типе станка, устанавливается изготовителем станка. Доступ, разрешающий изменение параметра с номером 09 в энергонезависимой памяти, определяется изготовителем станка.

Таблица 5.1

Обозначение Параметра	Наименование (назначение) параметра	Значение параметра (диапазон)	Индикация на нижней строке ЖКИ
Par00	Значение номинальных оборотов при испытании для 1-й камеры	от 0 до 999999 об/мин	n1исп 999999 об/м
Par01	Значение оборотов при которых выключается режим торможения для 1-й камеры	от 0 до 999999 об/мин	n1отм 999999 об/м
Par02	Не используется		
Par03	Не используется		
Par04	Не используется		
Par05	Не используется		
Par06	Не используется		
Par07	Не используется		
Par08	Не используется		
Par09	Значение максимально допустимых номинальных оборотов при испытании для 1-й камеры	от 0 до 999999 об/мин	n1доп 999999 об/м
Par10	Значение номинальных оборотов при испытании для 2-й камеры	от 0 до 999999 об/мин	n2исп 999999 об/м
Par11	Значение оборотов при которых выключается режим торможения для 2-й камеры	от 0 до 999999 об/мин	n2отм 999999 об/м
Par12	Не используется		
Par13	Не используется		
Par14	Не используется		
Par15	Не используется		
Par16	Не используется		
Par17	Не используется		
Par18	Не используется		
Par19	Значение максимально допустимых номинальных оборотов при испытании для 2-й камеры	от 0 до 999999 об/мин	n2доп 999999 об/м
Par20	Значение заданного времени испытаний для 1-й камеры	от 0 до 9999 сек	t1исп 9999 сек
Par21	Значение заданного времени разгона для 1-й камеры	от 0 до 255 сек	t1разг 255 сек
Par22			
Par23	Значение заданного времени ожидания открытия дверей для 1-й камеры		t1замк. 9999 сек
Par24	Не используется		
Par25	Значение заданного ускорения разгона для 1-й камеры	от 0 до 9999 об/сек	A1разг 9999 об/с
Par26	Значение заданного ускорения торможения для 1-й камеры	от 0 до 9999 об/сек	A1торм 9999 об/с
Par27	Не используется		
Par28	Не используется		
Par29	Значение оборотов вала двигателя при напряжении на входе привода +10V для 1-й камеры	от 0 до 9999 об/мин	Nn1дв. 9999 об/м

Таблица 5.1

Обозначение Параметра	Наименование (назначение) параметра	Значение параметра (диапазон)	Индикация на нижней строке ЖКИ
Par30	Значение заданного времени испытаний для 2-й камеры	от 0 до 9999 сек	t1исп 9999 сек
Par31	Значение заданного времени разгона для 2-й камеры	от 0 до 255 сек	t1разг 255 сек
Par32			
Par33	Значение заданного времени ожидания открытия дверей для 2-й камеры		t1замк. 9999 сек
Par34	Не используется		
Par35	Значение заданного ускорения разгона для 2-й камеры	от 0 до 9999 об/сек	A1разг 9999 об/с
Par36	Значение заданного ускорения торможения для 2-й камеры	от 0 до 9999 об/сек	A1торм 9999 об/с
Par37	Не используется		
Par38	Не используется		
Par39	Значение оборотов вала двигателя при напряжении на входе привода +10V для 2-й камеры	от 0 до 9999 об/мин	Nn1дв. 9999 об/м
Par40	Значение нижней границы недопустимого отклонения от номинальных оборотов при испытании в процентах для 1-й камеры	от 0 до 99.99 %	Ннд.откл. 99.99 %
Par41	Значение нижней границы допустимого отклонения от номинальных оборотов при испытании в процентах (Значение нижней зоны нечувствительности) для 1-й камеры	от 0 до 99.99 %	Ндп.откл. 99.99 %
Par42	Значение верхней границы допустимого отклонения от номинальных оборотов при испытании в процентах (Значение верхней зоны нечувствительности) для 1-й камеры	от 0 до 99.99 %	Вдп.откл. 99.99 %
Par43	Значение верхней границы недопустимого отклонения от номинальных оборотов при испытании в процентах для 1-й камеры	от 0 до 99.99 %	Внд.откл. 99.99 %
Par44	Не используется		
Par45	Значение коэффициента пропорциональной составляющей ПИ-регулирования оборотов вращения шпинделя в процессе испытаний для 1-й камеры	от 0 до 99.99	K2 ПИрег.99.99
Par46	Значение коэффициента интегральной составляющей ПИ-регулирования оборотов вращения шпинделя в процессе испытаний для 1-й камеры	от 0 до 99.99	K3 ПИрег.99.99
Par47	Значение постоянной времени ПИ регулирования оборотов вращения шпинделя в процессе испытаний для 1-й камеры	от 0,02 до 5.00 сек	T ПИрег. 5.00 с
Par48	Не используется		
Par49	Коэффициент редукции для 1-й камеры	от 0 до 99.99	Кредукц. 99.99

Продолжение табл. 5.1

Обозначение Параметра	Наименование (назначение) параметра	Значение параметра (диапазон)	Индикация на нижней строке ЖКИ
Par50	Значение нижней границы недопустимого отклонения от номинальных оборотов при испытании в процентах для 2-й камеры	от 0 до 99.99 %	Ннд.откл. 99.99 %
Par51	Значение нижней границы допустимого отклонения от номинальных оборотов при испытании в процентах (Значение нижней зоны нечувствительности) для 2-й камеры	от 0 до 99.99 %	Ндп.откл. 99.99 %
Par52	Значение верхней границы допустимого отклонения от номинальных оборотов при испытании в процентах (Значение верхней зоны нечувствительности) для 2-й камеры	от 0 до 99.99 %	Вдп.откл. 99.99 %
Par53	Значение верхней границы недопустимого отклонения от номинальных оборотов при испытании в процентах для 2-й камеры	от 0 до 99.99 %	Внд.откл. 99.99 %
Par54	Не используется		
Par55	Значение коэффициента пропорциональной составляющей ПИ-регулирования оборотов вращения шпинделя в процессе испытаний для 2-й камеры	от 0 до 99.99	К2 ПИрег.99.99
Par56	Значение коэффициента интегральной составляющей ПИ-регулирования оборотов вращения шпинделя в процессе испытаний для 2-й камеры	от 0 до 99.99	К3 ПИрег.99.99
Par57	Значение постоянной времени ПИ регулирования оборотов вращения шпинделя в процессе испытаний для 2-й камеры	от 0,02 до 5.00 сек	Т ПИрег. 5.00 с
Par58	Не используется		
Par59	Коэффициент редукции для 2-й камеры	от 0 до 99.99	Кредукц. 99.99
Par60	Не используется		
Par61	Не используется		
Par62	Не используется		
Par63	Не используется		
Par64	Не используется		
Par65	Не используется		
Par66	Не используется		
Par67	Не используется		
Par68	Не используется		
Par69	Не используется		

Продолжение табл. 5.1

Обозначение Параметра	Наименование (назначение) параметра	Значение параметра (диапазон)	Индикация на нижней строке ЖКИ
Par70	Значение времени подавления дребезга контактов входных команд Z1, Z2, при пуске цикла испытаний после чего включается команда РАЗРЕШЕНИЕ ВРАЩЕНИЕ ШПИНДЕЛЯ для 1-й камеры	(от 0 до 99) * 0,02 сек	T1зад.дрб. 99
Par71	Значение времени задержки перехода в аварийный режим при выходе за нижнюю или верхнюю границы недопустимого отклонения от номинальных оборотов при испытаниях для 1-й камеры	(от 0 до 99) * 0,02 сек	T1зад.ав.ск. 99
Par72	Значение времени задержки на отключение команды РАЗРЕШЕНИЕ ВРАЩЕНИЕ ШПИНДЕЛЯ после установления нулевой скорости при аналоговом управлении торможения для 1-й камеры	(от 0 до 99) * 0,02 сек	T1зад.Ур.вр 99
Par73	Значение времени задержки на выдачу напряжения ЦАП после включения команды РАЗРЕШЕНИЕ ВРАЩЕНИЕ ШПИНДЕЛЯ при разгоне для 1-й камеры	(от 0 до 99) * 0,02 сек	T1з.вкл.ЦАП 99
Par74	Не используется		
Par75	Не используется		
Par76	Не используется		
Par77	Значение отклонения (в процентах) текущих оборотов вращения шпинделя от номинальных оборотов, при которых начинает уменьшаться ускорение разгона при разгоне для 1-й камеры	от 0 до 99 %	Зона1тормАр 99 %
Par78	Значение допустимого отклонения управляющего напряжения (в процентах) от номинального значения при ПИ-регулировании оборотов вращения шпинделя в процессе испытаний времени для 1-й камеры	от 0 до 99 %	Доп1откл.Уу 99 %
Par79	Не используется		

Продолжение табл. 5.1

Обозначение Параметра	Наименование (назначение) параметра	Значение параметра (диапазон)	Индикация на нижней строке ЖКИ
Par80	Значение времени подавления дребзга контактов входных команд Z1, Z2, при пуске цикла испытаний после чего включается команда РАЗРЕШЕНИЕ ВРАЩЕНИЕ ШПИНДЕЛЯ для 2-й камеры	(от 0 до 99) * 0,02 сек	T2зад.дрб. 99
Par81	Значение времени задержки перехода в аварийный режим при выходе за нижнюю или верхнюю границы недопустимого отклонения от номинальных оборотов при испытаниях для 2-й камеры	(от 0 до 99) * 0,02 сек	T2зад.ав.ск. 99
Par82	Значение времени задержки на отключение команды РАЗРЕШЕНИЕ ВРАЩЕНИЕ ШПИНДЕЛЯ после установления нулевой скорости при аналоговом управлении торможения для 2-й камеры	(от 0 до 99) * 0,02 сек	T2зад.Ур.вр 99
Par83	Значение времени задержки на выдачу напряжения ЦАП после включения команды РАЗРЕШЕНИЕ ВРАЩЕНИЕ ШПИНДЕЛЯ при разгоне для 2-й камеры	(от 0 до 99) * 0,02 сек	T2з.вкл.ЦАП 99
Par84	Не используется		
Par85	Не используется		
Par86	Не используется		
Par87	Значение отклонения (в процентах) текущих оборотов вращения шпинделя от номинальных оборотов, при которых начинает уменьшаться ускорение разгона при разгоне для 2-й камеры	от 0 до 99 %	Зона2тормАр 99 %
Par88	Значение допустимого отклонения управляющего напряжения (в процентах) от номинального значения при ПИ-регулировании оборотов вращения шпинделя в процессе испытаний времени для 2-й камеры	от 0 до 99 %	Доп2откл.Уу 99 %
Par89	Не используется		
Par90	Не используется		
Par91	Не используется		
Par92	Признак режима торможения 1-й камеры	0, 2...9 – аналоговое 1 – динамическое приво- дом	Режим торм.1к 0
Par93	Признак режима торможения 2-й камеры	0, 2...9 – аналоговое 1 – динамическое приво- дом	Режим торм.2к 0
Par94	Текст сообщения об ошибке на ИТ ЖКИ, при выключении входной команды Z5	0, 2...9 – "Нет готовн. ПМТ" 1 – "Нет давлен.масла"	Инд.ош.вх. Z5 0
Par95	Не используется		
Par96	Не используется		
Par97	Не используется		
Par98	Суммарное время работы 1-й камеры	от 0 до 99999 ч 59 м 59 с	tr1к 99999ч59м59с
Par99	Суммарное время работы 2-й камеры	от 0 до 99999 ч 59 м 59 с	tr2к 99999ч59м59с

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1. Проверить наличие, соответствие номинальному току (согласно маркировке) и исправность сетевого предохранителя УЦИ.

Предохранитель расположен под защитной крышкой контроллерного блока. Замену предохранителя проводить при выключенном сетевом электропитании УЦИ.

6.2. В соответствии с разделом 5 настоящей инструкции, установить требуемые значения параметров.

6.3. После включения сетевого электропитания УЦИ происходит тестирование ЖКИ.

При этом на ЖКИ индицируется сообщение:

Т	е	с	т		Л	С	Д		В	С	5	1	2	2	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	A	B	C	D	E	F

Далее происходит установление связи между пультом управления и контроллерным блоком. Если связь отсутствует, то на ЖКИ индицируется сообщение:

					О	ш	и	б	к	а					
	о	б	м	е	н	а		п	о		R	S	4	8	5

6.3. После установления обмена между пультом управления и контроллерным блоком УЦИ переходит в режим ожидания. Включается выходная команда Y3 (Открытие дверей) которая разблокирует замок испытательной камеры.

На ИТ УЦИ индицируется текущее число оборотов ротора на который крепится испытуемый круг, а на ЖКИ индицируется сообщение:

О	Ж	И	Д		к	.	1		t	и	1	1	1	1	с
п		и	с	п	=		5	0	0	0	0	0	о	б	/M

Где:

1111 - значение заданного времени испытаний в секундах (значение параметра Par10);

50000 - значение номинальных оборотов при испытаниях в оборотах за минуту (значение параметра Par00).

6.4. Для задания нового значения номинальных оборотов при испытаниях, необходимо нажать клавишу \boxed{n} .


После нажатие клавиши \boxed{n} на ЖКИ индицируется сообщение:


Н	о	м	.	о	б	о	р	.		Р	а	г	0	0	
п		и	с	п			5	0	0	0	0	о	б	/	м

Порядок формирования значения номинальных оборотов при испытаниях (нажатие цифровых клавиш и клавиш $\boxed{\cdot}$, $\boxed{//}$) аналогичен порядку формирования полноразрядного значения параметра в режиме ввода/вывода параметров.

После ввода в память значения номинальных оборотов при испытаниях (нажатие клавиши $\boxed{\text{↩}}$) в УЦИ автоматически устанавливается режим ожидания.



Задать новое значение номинальных оборотов при испытаниях можно также путем перепрограммирования значения параметра Par00 (для 1-й камеры) или Par10 (для 2-й камеры).


Внимание: Параметры Par09 и Par19, определяющие максимально допустимые обороты на данном типе станка для 1-й и 2-й камер соответственно, устанавливаются изготовителем станка. При вводе нового значения номинальных оборотов при испытаниях больше чем максимально допустимые обороты на данном типе станка (значение параметра Par09 (для 1-й камеры) или Par19 (для 2-й камеры)), то при нажатии клавиши  на ЖКИ установятся номинальные обороты при испытаниях, равные максимально допустимым оборотам.

6.5. Для задания нового значения заданного времени испытаний, необходимо нажать клавишу .

После нажатие клавиши  на ЖКИ индицируется сообщение:

В	р	е	м	я		и	с	п	.		Р	а	г	1	0
t							1	1	1	1			с	е	к

Порядок формирования значения заданного времени испытаний (нажатие цифровых клавиш и клавиш , ) аналогичен порядку формирования полноразрядного значения параметра в режиме ввода/вывода параметров.

После ввода в память значения заданного времени испытаний (нажатие клавиши ) в УЦИ автоматически устанавливается режим ожидания.

Задать новое значение заданного времени испытаний можно также путем перепрограммирования значения параметра Par20 (для 1-й камеры) или Par30 (для 2-й камеры).

6.6. Для проведения испытаний, необходимо установить испытываемый шлифовальный круг на ротор, закрыть испытательную камеру и нажать клавишу "ПУСК".

При наличии внешних входных команд Z1, Z2, и корректности установки параметров Par20...Par23 выключается выходная команда Y3 (Открытие дверей) которая блокирует замок испытательной камеры, включается выходная команда Y7 (Разрешение вращения шпинделя), включается индикаторная лампа на клавише "ПУСК", а на ЖКИ индицируется сообщение:

Р	а	з	г	о	н		н	и	=		5	0	0	0	0
t	=	1	1	1	1	с		t	p	=	2	2	2	2	с

Где:

ни =50000 - значение номинальных оборотов при испытаниях в оборотах за минуту (значение параметра Par00);

t=1111с -. значение текущего времени разгона в секундах;

tp=2222с -. значение заданного времени разгона в секундах (значение параметра Par11)

При отсутствии одной из внешних входных команд Z1, Z2, или некорректно установленных параметров Par20...Par23, на верхней строке ЖКИ индицируется сообщение:

П	У	С	К		О	ж	и	д	.		1	1	1	1	с
---	---	---	---	--	---	---	---	---	---	--	---	---	---	---	---

Где:

1111с -. значение текущего времени после нажатия клавиши "ПУСК" в секундах.

Если отсутствует внешняя входная команда Z1 (Контроль закрытого положения) на нижней строке ЖКИ индицируется сообщение:

Н	е	з	а	к	р	ы	т	з	а	м	о	к
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Если отсутствует внешняя входная команда Z2 (Преобразователь частоты исправен) на нижней строке ЖКИ индицируется сообщение:

Н	е	и	с	п	р	.	ч	а	с	т	.	п	р	и	в
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Если некорректно установлены параметры Par20...Par23 на нижней строке ЖКИ индицируется сообщение:

Н	е	к	о	р	р	.	Р	а	р	2	0	-	2	3
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Если текущее время разгона превышает заданное время разгона (значение параметра Par11), то включается режим торможения, включается индикаторная лампа "АВАРИЯ", а на ЖКИ индицируется сообщение:

А	В	А	Р	И	Я		Т	о	р	м	о	ж	е	н	.
П	р	е	в	ы	ш	е	н	о		t	р	а	з	г	.

После завершения торможения (число оборотов равно нулю) на ЖКИ индицируется сообщение:

А	В	А	Р	И	Я				С	Т	О	П			
П	р	е	в	ы	ш	е	н	о		t	р	а	з	г	.

Это сообщение снимается нажатием клавиши "СТОП", с переходом УЦИ режим ожидания.

При достижении текущего числа оборотов, соответствующего значению нижней границы допустимого отклонения от номинальных оборотов при испытании (отклонение, соответствующее значению параметра Par21 в процентах), включается отсчет времени испытаний, а на ЖКИ индицируется сообщение:

И	с	п	ы	т	.		н	и	=		5	0	0	0	0
t	=	1	1	1	1	с		t	p	=	2	2	2	2	с

Где:

ни =50000 - значение номинальных оборотов при испытаниях в оборотах за минуту (значение параметра Par00);

t=1111с -. значение текущего времени испытаний в секундах;

ti=2222с -. значение заданного времени испытаний в секундах (значение параметра Par10)

В процессе испытаний производится автоматическое поддержание числа оборотов вращения шпинделя в зоне нечувствительности, которая находится от нижней границы допустимого отклонения от номинальных оборотов при испытании (отклонение, соответствующее значению параметра Par21 в процентах) до верхней границы допустимого отклонения от номинальных оборотов при испытании (отклонение, соответствующее значению параметра Par22 в процентах).

Поддержание числа оборотов вращения шпинделя производится по закону ПИ-регулирувания (пропорционально-интегральному).

По завершению времени испытаний включается торможение.
 После останова ротора (текущее число оборотов равно нулю) на ЖКИ индицируется сообщение:

О	К		t	n	5	5	5	5		t	p	1	1	1	1
n	n	=		5	0	0	0	0		t	t	2	2	2	2

Где:

nn=50000 - значение номинальных оборотов при испытаниях в оборотах за минуту (значение параметра Par00);

tn=5555 -. значение фактического времени испытаний в секундах;

tp=1111 -. значение фактического времени разгона в секундах;

tt=2222 -. значение фактического времени торможения в секундах.

Это сообщение снимается нажатием клавиши "СТОП", с переходом УЦИ режим ожидания.

7. ПРОВЕРКА ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ

7.1. Заключение о техническом состоянии УЦИ составляется на основании результатов проверки.

Проверку следует проводить не реже одного раза в год службами предприятий, на которых эксплуатируются УЦИ.

7.2. При проведении проверки необходимо выполнять следующие операции:
внешний осмотр;

проверка на функционирование (в соответствии с разделом б).

7.2.1. Внешний осмотр проводится с целью определения состояния конструкции УЦИ, целостности органов управления, индикации и элементов подключения УЦИ к станку, маркировки УЦИ и оценки возможности эксплуатации УЦИ.

При наличии повреждений внешнего вида, приведших к невозможности применения УЦИ, потребителем принимается решение о целесообразности и порядке ремонта УЦИ.

7.2.2. Проверка УЦИ на функционирование проводится с целью выявления соответствия набора функций, выполняемых УЦИ, приведенным в разделе "Основные технические данные и характеристики" паспорта 3.670.205ПС.

Проверка проводится в составе системы (станка), в которой используется УЦИ, на соответствие требованиям нормативной документации на указанную систему (станок).

При проверке УЦИ на функционирование считать:

критерием отказа - нарушение работоспособности УЦИ, приводящее к невыполнению (неправильному выполнению) проверки на функционирование или задач пользователя. Для восстановления работоспособности УЦИ требуется проведение ремонта или регулировки;

критерием сбоя - временное нарушение работоспособности УЦИ, приводящее к невыполнению (неправильному выполнению) проверки на функционирование или задач пользователя. Для восстановления работоспособности УЦИ не требуется проведение ремонта или регулировки. После сбоя УЦИ продолжает нормально работать без вмешательства обслуживающего персонала или после повторного включения УЦИ.

7.3. При оценке результатов проверки технического состояния УЦИ не учитывать:

отказы и сбои, возникшие и устраненные во время проведения проверки;

отказы и сбои, вызванные нарушением правил эксплуатации техническим персоналом и лицами, ответственными за проведение проверки;

отказы и сбои, вызванные внешними воздействиями окружающей среды, не предусмотренными настоящей ИЭ;

отказы и сбои, возникшие в результате однократного выхода из строя предохранителя;

отказы и сбои, вызванные отказами или сбоями других устройств (ИП, исполнительные механизмы и т.д.).

7.4. В случае нарушения работоспособности УЦИ по причине сбоя проверка по прерванному пункту проверки технического состояния повторяется сначала.

Если при этом вновь происходит сбой, то УЦИ считаются не выдержавшими проверку.

Если при повторной проверке УЦИ сбоя не происходит, то испытания продолжают-ся.

7.5. Если в процессе проверки технического состояния УЦИ произойдет отказ, то УЦИ считается не выдержавшим проверку. После устранения причин, вызвавших отказ, проверка технического состояния УЦИ повторяется в полном объеме.

7.6. Если при устранении причины, вызвавшей отказ УЦИ, проведена замена нескольких элементов, то это учитывается как один отказ.

7.7. При проверке и ремонте УЦИ запрещается применять измерительные приборы, сроки обязательных проверок которых истекли.

Все приборы, в том числе и не охваченные государственной поверкой, должны иметь паспорта.

8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И УПАКОВКА

8.1. УЦИ до ввода в эксплуатацию следует хранить в упаковке предприятия-изготовителя при температуре окружающего воздуха от 5 до 40 С и относительной влажности воздуха до 80 % при температуре 25 С.

Допускается хранить УЦИ без упаковки при температуре окружающего воздуха от 10 до 35 С и относительной влажности воздуха до 80 % при температуре 25 С.

В помещении для хранения не должно быть пыли, паров кислот и щелочей, агрессивных газов и других примесей, вызывающих коррозию.

8.2. УЦИ в упаковке предприятия-изготовителя следует транспортировать закрытыми транспортными средствами любого вида, не имеющими следов перевозки цемента, угля, химикатов и т.п., в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на этих видах транспорта.

При транспортировании самолетом УЦИ должны быть размещены в отапливаемом герметизированном отсеке.

8.3. Предельные климатические условия транспортирования: температура окружающего воздуха - минус 50 С (нижнее значение) и плюс 50 С (верхнее значение); относительная влажность - 98 % при температуре 35 С.

8.4. При длительном (более 1 года) хранении следует периодически (1 раз в год) включать УЦИ в сеть не менее чем на 2 h в рабочих условиях применения.

8.5. Вариант временной противокоррозионной защиты - ВЗ-0, вариант внутренней упаковки - ВУ-1 и упаковочное средство УЦИ - УМ-1 по ГОСТ 9.014.